

fonotech

ISOLANTE ACUSTICO IN ROTOLI PER LA RIDUZIONE DEI RUMORI DA CALPESTIO



RIDUZIONE RUMORI
DA IMPATTO



PER SISTEMI
A PAVIMENTO



ISOLANTE ACUSTICO
IN ROTOLI



MATERIALE
RICICLABILE



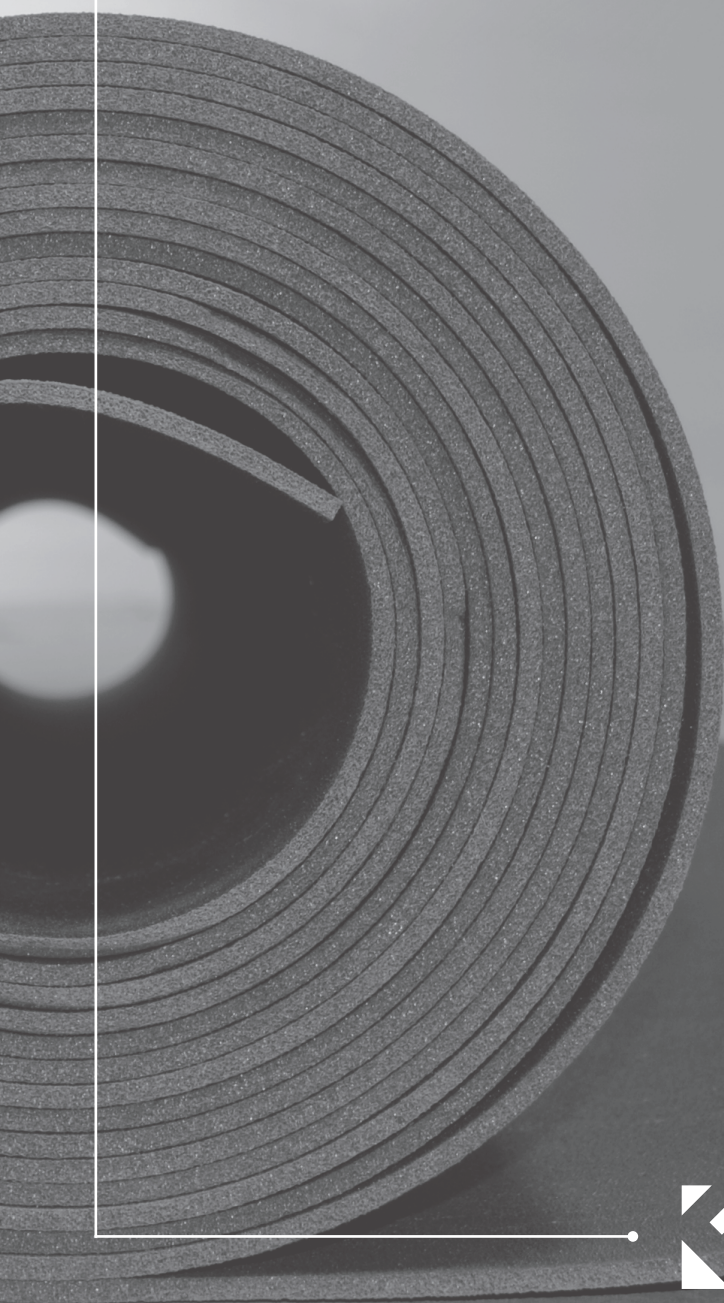
EMISSIONI
VOC A+



DBRED

I + DI DBRED FONOTECH

- ✓ Isolamento acustico al calpestio
- ✓ Stabilità sotto carico
- ✓ Compound di gomma tecnica
- ✓ 60% LDPE riciclato



 **EDILTECO**[®]
group

LA POSA FA LAVORARE IL SISTEMA

Nel pavimento galleggiante non conta solo il prodotto: contano la continuità dello strato resiliente, la separazione dalle strutture laterali e la cura dei dettagli di posa.

DOVE SI UTILIZZA

DBRED FONOTECH e DBRED FONOTECH PLUS sono indicati per l'isolamento acustico di solai in latero-cemento o cemento armato tramite il sistema a pavimento galleggiante. Sono adatti a **nuove costruzioni e interventi di riqualificazione**, anche in presenza di **impianti radianti**, contribuendo al comportamento termo-acustico complessivo della stratigrafia.

La scelta tra DBRED FONOTECH e DBRED FONOTECH PLUS dipende dalle esigenze progettuali, dallo spessore disponibile e dal livello di comfort acustico richiesto.

Il sistema pavimento



La posa corretta trasforma l'isolante acustico in prestazione reale, valorizzando il sistema pavimento in ogni suo dettaglio.



CONTINUITÀ

Strato resiliente senza interruzioni tra solaio e massetto.



PERIMETRO

Fasce laterali per evitare contatti rigidi con pareti e soglie.



ACCESSORI

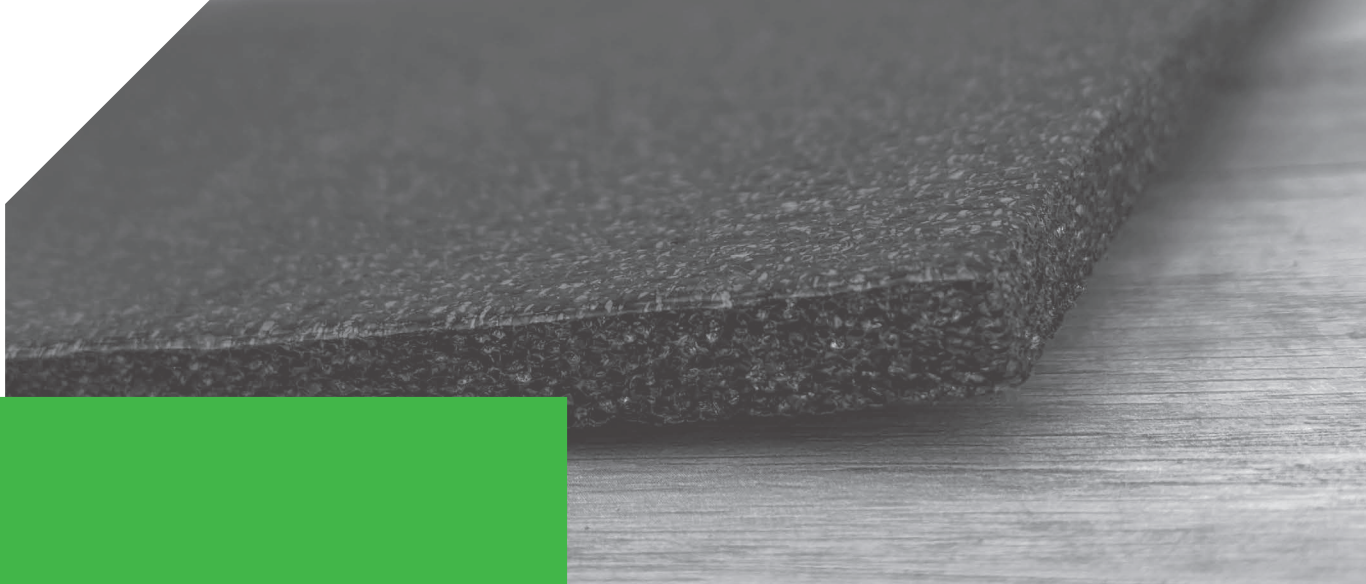
Fasce LF5 e Nastri R-Stick per curare continuità e dettagli di posa.



DURABILITÀ

Compound di gomma tecnica per resistere ai carichi ripetuti.





DBRED FONOTECH

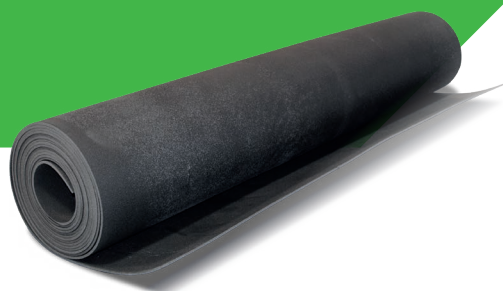
DBRED FONOTECH è l'isolante acustico in rotoli della gamma DBRED, studiato per ridurre la trasmissione dei rumori da calpestio nei sistemi a pavimento galleggiante. La sua funzione è creare uno **strato resiliente continuo tra solaio e massetto**, capace di contribuire alla desolidarizzazione del pacchetto pavimento e al miglioramento del comfort acustico negli ambienti interni.

La tecnologia del prodotto combina una **matrice in LDPE riciclato con un compound di gomma tecnica**, per offrire elasticità, stabilità dimensionale e resistenza ai carichi ripetuti.

COMPLETAMENTE RICICLABILE

L'isolamento acustico non può più essere letto solo attraverso un valore in decibel. L'isolante acustico deve lavorare nel sistema pavimento, sotto carico e per molti anni.

DBRED FONOTECH unisce prestazione, durabilità, compound di gomma tecnica, totale riciclabilità e conformità ai requisiti CAM.



Doppio valore



Prestazione acustica e responsabilità ambientale diventano parte della stessa scelta tecnica.

PERCHÉ È UNA SCELTA DIVERSA

Non è un semplice strato resiliente. È una soluzione progettata per entrare in una stratigrafia reale, migliorare il comfort acustico e mantenere nel tempo la propria funzione.

Il compound elastomerico integrato nella matrice termoplastica migliora elasticità e resistenza ai carichi ripetuti.

STABILITÀ SOTTO CARICO

La composizione con compound elastomerico contribuisce a migliorare la memoria meccanica del materiale e la sua risposta ai **cicli di compressione**. La microstruttura cellulare uniforme favorisce una distribuzione più omogenea degli sforzi, aiutando l'isolante acustico a mantenere **stabilità dimensionale e funzione resiliente nel tempo**.

SOSTENIBILITÀ INTEGRATA

DBRED FONOTECH nasce per unire comfort acustico e attenzione all'ambiente all'interno della stessa soluzione tecnica. La composizione del prodotto risponde alle esigenze attuali del costruire, dove prestazione, durabilità e responsabilità ambientale devono lavorare insieme:

- realizzato con 60% di LDPE riciclato;
- conforme ai requisiti CAM;
- completamente riciclabile.

Una soluzione pensata per sistemi a pavimento più performanti, più consapevoli e coerenti con i criteri della progettazione contemporanea.



IL VALORE È NELLA STRUTTURA

DBRED FONOTECH combina una struttura a celle chiuse con una microstruttura uniforme, pensata per favorire una distribuzione più omogenea degli sforzi nel sistema pavimento. Il compound elastomerico integrato nella matrice polimerica contribuisce a migliorare la risposta ai **cicli di compressione** e ai **forti carichi**, aiutando l'isolante acustico a mantenere **elasticità, stabilità dimensionale e funzione resiliente nel tempo**.

60%

LDPE riciclato

30 kg/m³

densità

0,038 W/(m·K)

conducibilità

μ 5.000

resistenza vapore

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

DBRED FONOTECH contribuisce al comportamento della stratigrafia grazie a elasticità, capacità di smorzamento e stabilità dimensionale nel tempo.

La **struttura a celle chiuse**, la resistenza agli agenti chimici e biologici e il valore $\mu \geq 5.000$ supportano la durabilità del sistema e il controllo della diffusione del vapore.

Qualità dell'aria
e sicurezza



La classificazione A+ per le emissioni VOC conferma l'attenzione alla qualità dell'aria interna; la reazione al fuoco è B_{f1}-s1.

ABBATTIMENTO ACUSTICO E RIGIDITÀ DINAMICA

Spessore	ΔL_w	Rigidità dinamica
3 mm	21 dB	58 MN/m ³
4 mm	22 dB	53 MN/m ³
5 mm	24 dB	48 MN/m ³
10 mm	27 dB	41 MN/m ³

PROPRIETÀ

Celle chiuse, stabilità dimensionale ottima, resistenza all'invecchiamento e agli agenti chimici e biologici.

VOCE DI CAPITOLATO DBRED FONOTECH

Fornitura di **materassino resiliente in rotoli per isolamento acustico da calpestio, tipo DBRED FONOTECH di Edilteco**, idoneo all'impiego all'interno di sistemi di pavimentazione galleggiante, conforme ai principi della **UNI 11516** e coerente con l'approccio sistemico introdotto dalla **UNI 11944**.

Il materiale dovrà essere costituito da una matrice in **polietilene espanso a celle chiuse di nuova generazione**, integrata con **compound di gomma tecnica**, progettata per garantire elevata elasticità, resistenza ai carichi ripetuti e stabilità meccanica nel tempo.

La presenza del compound elastomerico all'interno della matrice termoplastica dovrà consentire il mantenimento delle prestazioni acustiche anche in presenza di carichi statici e ciclici prolungati, migliorando la resistenza alla fatica e la durabilità del sistema.

Il materiale dovrà presentare le seguenti caratteristiche tecniche indicative:

- densità pari a circa **30 kg/m³**;
- struttura a **celle chiuse**;
- conducibilità termica $\lambda \approx 0,038 \text{ W/(m·K)}$;

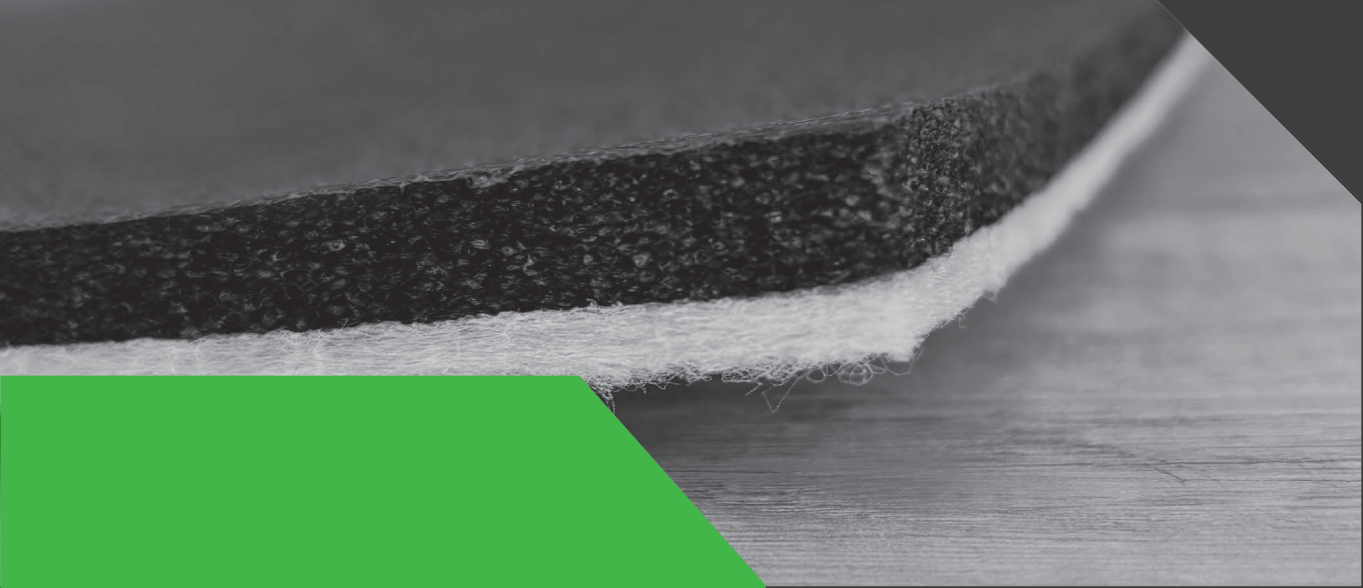
- resistenza alla diffusione del vapore $\mu = 5.000$;
- rigidità dinamica compresa tra **41 e 58 MN/m³** secondo lo spessore [UNI EN 29052-1 / EN 29053];
- abbattimento acustico al calpestio ΔL_w **fino a 27 dB** (ISO 10140-3);
- elevata stabilità dimensionale;
- ottima resistenza all'invecchiamento;
- ottima resistenza agli agenti chimici e biologici.

Il materiale dovrà essere progettato per garantire durabilità prestazionale nel tempo e mantenimento delle caratteristiche elastiche anche in presenza di cicli ripetuti di compressione. Il materassino dovrà essere realizzato con **LDPE contenente materiale riciclato** e risultare **completamente riciclabile (100%)**, rappresentando una soluzione coerente con i moderni criteri di sostenibilità ambientale.

Dovrà inoltre risultare **conforme ai requisiti minimi CAM** e privo di CFC/Freon.

Il prodotto dovrà presentare:

- classificazione di reazione al fuoco **B_{f1}-s1** secondo EN 13501-1;
- classificazione emissioni VOC **Classe A+** secondo ISO 16000 e Arrêté du 19 avril 2011.



DBRED FONOTECH PLUS

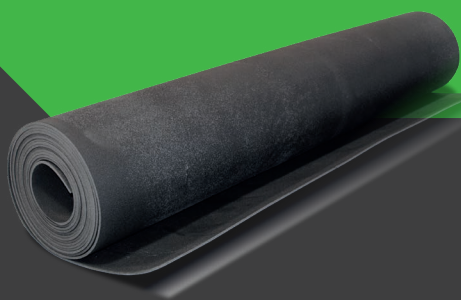
DBRED FONOTECH PLUS è l'isolante acustico accoppiato in rotoli della gamma DBRED, progettato per applicazioni che richiedono **prestazioni superiori nella riduzione dei rumori da calpestio**. La **struttura a doppio strato** combina un'anima in polietilene espanso con compound di gomma a celle chiuse e uno strato in **fibra di poliestere agugliata**, pensato per amplificare l'assorbimento delle vibrazioni all'interno del sistema a pavimento galleggiante.

Una soluzione efficace, duratura e affidabile, capace di contribuire al comfort acustico degli ambienti abitativi e al mantenimento delle prestazioni nel tempo.

MATERIA RESPONSABILE

La prestazione acustica non riguarda solo il valore dichiarato, ma anche la capacità del materiale di integrarsi nella stratigrafia e rispondere alle esigenze del sistema pavimento.

DBRED FONOTECH PLUS unisce elevate prestazioni acustiche, struttura accoppiata, contenuto riciclato, totale riciclabilità e conformità ai requisiti CAM.



Doppio strato



Strato elastico e fibra di poliestere lavorano insieme per migliorare il comfort acustico nel sistema pavimento.

PERCHÉ PLUS

Non è solo una versione accoppiata. È una soluzione pensata per offrire un ulteriore contributo all'isolamento acustico al calpestio, grazie alla combinazione tra strato elastico e fibra di poliestere agugliata.

La doppia struttura permette di intervenire sia sulla resilienza del materiale sia sull'assorbimento delle vibrazioni, migliorando il comportamento complessivo del sistema pavimento.

DUE STRATI, UNA PRESTAZIONE

La presenza del compound di gomma a celle chiuse contribuisce a mantenere elasticità, resistenza e stabilità nel tempo. Lo strato in fibra di poliestere agugliata completa il sistema, offrendo un supporto aggiuntivo alla riduzione delle vibrazioni e al miglioramento del comfort acustico negli ambienti interni.

VALORE AMBIENTALE

DBRED FONOTECH PLUS nasce per unire prestazione acustica, durabilità e attenzione all'ambiente all'interno della stessa soluzione tecnica. La composizione del prodotto risponde alle esigenze attuali del costruire, dove efficacia del sistema e responsabilità ambientale devono lavorare insieme:

- contenuto totale di riciclato pari al 37,2%;
- contenuto di riciclato nello strato in poliestere pari al 62%;
- riciclabile al 100%;
- conforme ai requisiti CAM.

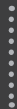
Una soluzione pensata per sistemi a pavimento ad alte prestazioni, coerente con i criteri della progettazione contemporanea.

IL VALORE È NELLA PRESTAZIONE

DBRED FONOTECH PLUS è progettato per offrire un contributo acustico superiore all'interno del sistema a pavimento galleggiante. La combinazione tra strato elastico e fibra di poliestere consente di raggiungere valori di abbattimento al calpestio fino a 33 dB, con rigidità dinamica compresa tra 11 e 12 MN/m³. Le diverse versioni disponibili permettono di scegliere lo **spessore più adatto alla stratigrafia**, mantenendo stabilità dimensionale, riciclabilità e conformità ai requisiti CAM.

32-33 dB

abbattimento acustico ΔL_w



11-12 MN/m³

rigidità dinamica



7-14 mm

spessore totale



100%

riciclabile

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Disponibile in diversi spessori, DBRED FONOTECH PLUS permette di adattare la scelta del prodotto alle esigenze della stratigrafia. Conducibilità termica 0,036 W/(m·K), resistenza alla diffusione del vapore μ 5.000 e **stabilità dimensionale ottima** completano il quadro prestazionale.

Versioni Plus



La gamma permette di scegliere lo spessore più adatto alle esigenze della stratigrafia, mantenendo valori acustici elevati e continuità prestazionale.

ABBATTIMENTO ACUSTICO E RIGIDITÀ DINAMICA

Spessore	ΔL_w	Rigidità dinamica
7 mm	32 dB	12 MN/m ³
8 mm	32 dB	12 MN/m ³
9 mm	33 dB	11 MN/m ³
14 mm	32 dB	12 MN/m ³

Valori ΔL_w ottenuti considerando un massetto in cls ordinario, spessore 6 cm.

PROPRIETÀ

Stabilità dimensionale ottima, resistenza all'invecchiamento, μ 5.000 e riciclabilità 100%.

VOCE DI CAPITOLATO DBRED FONOTECH PLUS

Fornitura di materassino resiliente per isolamento acustico da calpestio, in rotoli, tipo **DBRED FONOTECH PLUS** di Edilteco, idoneo all'impiego all'interno di sistemi di pavimentazione galleggiante, conforme ai principi della **UNI 11516** e coerente con l'approccio sistemico della **UNI 11944**.

Il materiale dovrà essere costituito da una **struttura a doppio strato accoppiato**, composta da:

- strato elastico in **polietilene espanso di nuova generazione**, additivato con **compound di gomma a celle chiuse**, al fine di garantire elevata elasticità, resistenza ai cicli di compressione e stabilità nel tempo;
- strato superiore in **fibra di poliestere agugliata a densità calibrata**, idoneo a migliorare l'assorbimento delle vibrazioni e l'abbattimento del rumore da calpestio.

Il materiale dovrà garantire le seguenti caratteristiche prestazionali indicative:

- **rigidità dinamica** ≤ 12 MN/m³ (UNI EN 29052-1);
- **abbattimento acustico al calpestio** ΔL_w pari a 32-33 dB in funzione dello spessore (UNI EN ISO 12354-2);

- **resistenza alla diffusione del vapore** $\mu \geq 5.000$;
- **conducibilità termica** λ pari a circa 0,036 W/(m·K);
- elevata stabilità dimensionale;
- ottima resistenza all'invecchiamento.

Il materiale dovrà essere progettato per garantire nel tempo il mantenimento delle prestazioni acustiche e meccaniche, anche in presenza di carichi statici e ciclici, grazie alla struttura elastomerica e alla microstruttura stabile del materiale.

Il materassino dovrà risultare **completamente riciclabile (100%) in tutti gli strati che lo compongono**, inclusi gli accoppiamenti con poliestere, e contenere una quota significativa di materiale riciclato, con particolare riferimento allo strato in fibra di poliestere.

Dovrà inoltre risultare **conforme ai requisiti minimi CAM**, in relazione al contenuto di materiale riciclato e alla sostenibilità complessiva del prodotto.

Il materiale dovrà essere privo di CFC/Freon o sostanze dannose per l'ambiente.



LA CONTINUITÀ SI COMPLETA NEI DETTAGLI

Perimetri, giunti e collegamenti sono i punti sensibili della stratigrafia: è qui che si creano i ponti acustici che vanificano la prestazione dell'isolante.

Per questo richiedono accessori dedicati, capaci di mantenere continuo lo strato resiliente e di eliminare i contatti rigidi tra massetto e strutture.

ACCESSORI DI RACCORDO

Le Fasce LF5 e i Nastri R-Stick sono accessori di posa progettati per completare il sistema a pavimento galleggiante, curando raccordi, perimetri e continuità dello strato resiliente.

FASCE PERIMETRALI LF5

Le Fasce LF5 non sono semplici fasce perimetrali: sono accessori adesivi a "L" studiati per **completare il raccordo tra isolante acustico, massetto e strutture verticali**. La cordonatura a caldo facilita la piegatura e rende più semplice ottenere una posa ordinata e continua lungo tutto il perimetro, anche in corrispondenza di pilastri e angoli.

La caratteristica distintiva è l'**ala orizzontale a spessore ridotto (circa 2 mm)**: la parte che si sovrappone all'isolante a pavimento è molto più sottile della fascia stessa. Questo semplifica la posa e **riduce drasticamente lo "scalino" tipico delle fasce perimetrali tradizionali**, evitando sovrasspessori localizzati lungo il perimetro e favorendo un massetto di spessore uniforme fino al bordo.

Sulla parte verticale è serigrafata l'avvertenza "NON TAGLIARE SE NON C'È LA PIASTRELLA": un promemoria permanente per il cantiere, perché la rifilatura anticipata della fascia è una delle cause più frequenti di ponti acustici. La fascia va tagliata solo a pavimento finito posato.

Disponibili nei formati 10+5 e 15+5, con spessore 5 mm, si adattano alle diverse configurazioni di sistema e agli spessori di stratigrafia previsti.

NASTRI R-STICK

I Nastri R-Stick completano la posa garantendo la continuità dello strato resiliente in corrispondenza delle giunzioni tra i teli. Sono realizzati nello stesso materiale dell'isolante acustico: il giunto lavora quindi in modo omogeneo con il resto della superficie, senza discontinuità di comportamento.

Lo **spessore ridotto (circa 2 mm)** evita sovrasspessori in corrispondenza delle sovrapposizioni, mentre **l'adesivo ad alta tenuta mantiene il nastro in posizione durante il getto del massetto**. Un aiuto concreto per il posatore, utile a chiudere l'isolamento acustico a regola d'arte.

Oltre il perimetro



Pareti, soglie, pilastri e punti critici richiedono un dettaglio dedicato per evitare contatti rigidi con il massetto. L'ala ribassata delle Fasce LF5 e lo spessore ridotto dei Nastri R-Stick mantengono la stratigrafia piana e continua, senza scalini né sovrasspessori.



Edilteco S.p.A. Via dell'Industria, 710 . 41038
San Felice sul Panaro (MO) Italia
Tel. +39 0535 82161 . commerciale.italia@edilteco.it



www.edilteco.it