



12 07 2021

INTONACO TERMOISOLANTE: I VANTAGGI SPIEGATI CON UN CASO PRATICO

Quando si parla di isolamento termico di un'abitazione si pensa immediatamente al cappotto termico.

Che siano pannelli in EPS, in lane minerali o altre tecnologie, spesso, la realizzazione di un cappotto viene vista come l'unica soluzione per avere un incremento delle prestazioni termiche dell'edificio.

Ma questo non è sempre vero...

Cos'è un intonaco termoisolante

Un intonaco termoisolante è un sistema costituito da una **miscela di materiali termoisolanti**, che viene applicato sulla superficie esterna di un edificio per migliorare le prestazioni termiche. Questo tipo di intonaco, rispetto ai classici intonaci, è in grado di offrire un'elevata **permeabilità al vapore acqueo**, una **traspirabilità elevata**, oltre a un'ottima capacità termoisolante.

Vantaggi dell'intonaco termoisolante

Grazie alla sua lavorabilità, l'intonaco termoisolante può essere **applicato facilmente e velocemente** sulla superficie esterna di un edificio, ottenendo risultati paragonabili a quelli ottenuti con un cappotto termico.

Grazie alla sua composizione, l'intonaco termoisolante offre numerosi vantaggi, tra cui:

- Alta permeabilità al vapore acqueo
- Elevata traspirabilità
- Ottime prestazioni termoisolanti

Il caso pratico

Consideriamo un'abitazione in classe climatica "C" con una muratura in mattoni forati da 30 cm e intonaco calce-cemento. Per migliorare le prestazioni termiche dell'abitazione e accedere al “**Superbonus 110%**”, dovrà raggiungere una trasmittanza delle strutture opache verticali di 0,3 W/m²K, sarà quindi necessario applicare un intonaco termoisolante di spessore di 10 cm (tipo Isolteco Light 110, $\lambda=0,043$ W/mK).

Spostando il caso studio in zona climatica "E", per raggiungere la trasmittanza imposta di 0,23 W/m²K, saranno necessari 14,5 cm di intonaco termoisolante (tipo Isolteco Light 110).

La gamma di intonaci termoisolanti di Edilteco

Edilteco propone una **gamma completa** di intonaci termoisolanti, per adattarsi ad ogni specifica esigenza:

Isolteco Light 110: intonaco super leggero premiscelato, a densità 110 kg/m³, ad elevato potere termoisolante, dotato di una conducibilità termica di soli 0,043 W/mK

Isolteco 150: Intonaco premiscelato, a densità 150 kg/m³, ad elevato potere termoisolante, con conducibilità termica pari a 0,058 W/mK

Isolteco 230: Intonaco premiscelato a 230 kg/m³ ad elevato potere termoisolante, con conducibilità termica pari a 0,063 W/mK.