



16 07 2026

ISOLAMENTO ACUSTICO RICICLABILE: EDILTECO PORTA L'ISOLAMENTO AL CALPESTIO VERSO IL FUTURO

Isolanti acustici completamente **riciclabili**, anche quando accoppiati al poliestere, caratterizzati da una bassa rigidità dinamica e progettati secondo un approccio all'edilizia più sostenibile e circolare. Edilteco sviluppa soluzioni che uniscono prestazioni, durabilità e rispetto per l'ambiente.

L'isolamento acustico al calpestio sta evolvendo verso soluzioni completamente riciclabili, progettate per assicurare **prestazioni elevate, stabilità e durabilità** nel tempo. L'impiego di polietilene di nuova generazione con compound elastomerici, in alternativa ai tradizionali materiali in PE reticolato, consente di ottenere valori più contenuti di rigidità dinamica, una maggiore resistenza ai carichi e un comportamento più stabile. Conformi ai **CAM**, queste soluzioni si inseriscono in un approccio basato sul sistema pavimento, nel quale l'efficacia dipende dall'interazione tra tutti gli strati della stratigrafia. Anche il recupero a fine vita assume così un'importanza crescente, sia dal punto di vista tecnico sia ambientale, per progettisti e imprese.

Isolamento al calpestio: perché la riciclabilità è oggi un requisito tecnico

L'evoluzione dei criteri di progettazione: dalla prestazione al ciclo di vita

Per molti anni, l'isolamento acustico al calpestio è stato descritto quasi esclusivamente attraverso un unico dato: la riduzione del rumore. Un valore espresso in decibel, una prestazione dichiarata, un risultato da raggiungere. Quel dato rimane essenziale, ma oggi non è più sufficiente.

Il ruolo del progettista del sistema pavimento

Chi progetta un sistema pavimento sa bene che un isolante resiliente non deve soltanto garantire isolamento. Deve continuare a farlo nel tempo, sotto carico, all'interno di una stratigrafia reale, a contatto con massetti, finiture e condizioni di esercizio spesso molto diverse tra loro. Edilteco, che da anni sviluppa soluzioni per rendere i sistemi pavimento più efficienti e sostenibili, opera in questa direzione su più fronti: nell'acustica, con isolanti acustici resilienti completamente riciclabili; nei sottofondi, con prodotti premiscelati che riducono l'acqua libera e garantiscono un'asciugatura controllata; nell'isolamento termico, con materiali contenenti un'elevata percentuale di materiale

riciclato. Nel campo dell'isolamento acustico, questa ricerca si traduce in un obiettivo chiaro: non concentrarsi soltanto sulla prestazione iniziale, ma sviluppare materiali capaci di garantire un elevato isolamento, stabilità nel tempo e completa riciclabilità. In altre parole: elevato isolamento, prestazioni durature e completa riciclabilità.

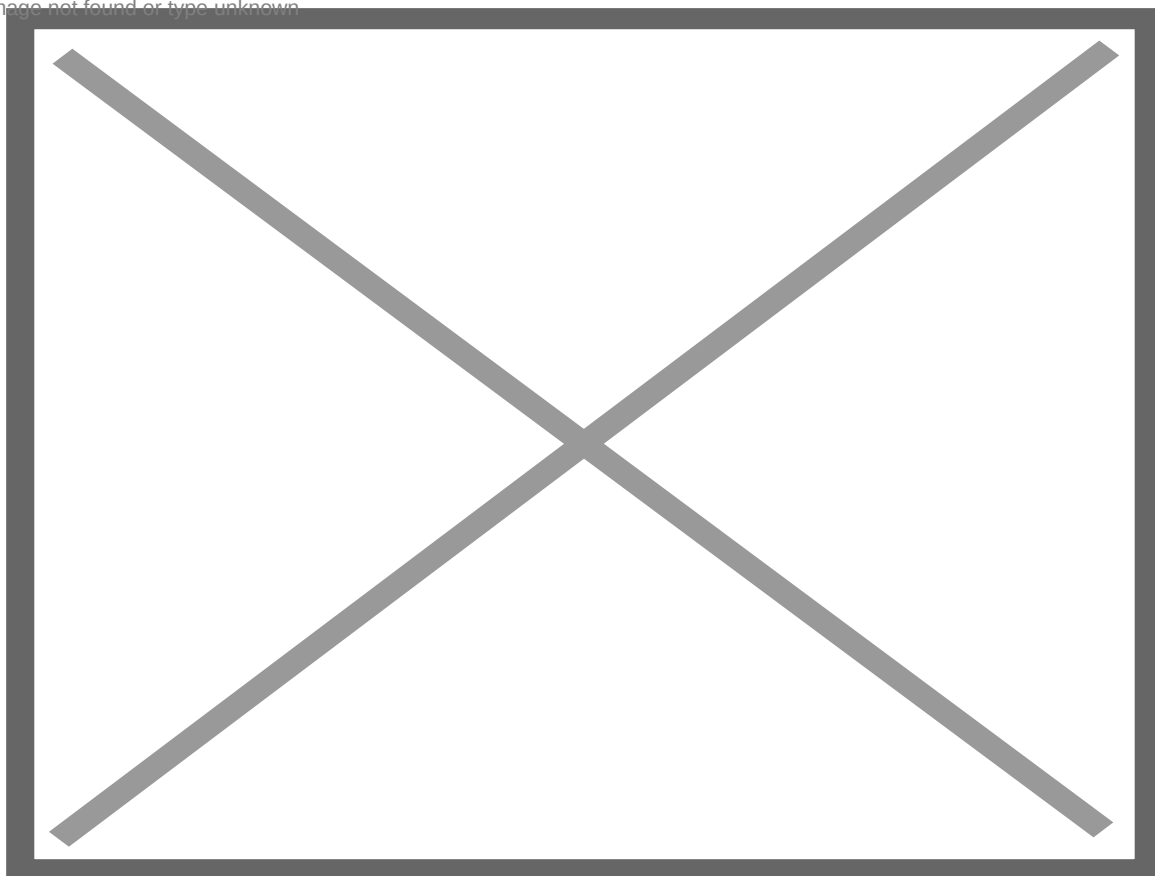
I limiti dei tradizionali isolanti in PE reticolato non riciclabile

La maggior parte degli isolanti ancora oggi utilizzati è realizzata in PE reticolato non riciclabile. Questi materiali hanno garantito buone prestazioni, ma presentano un limite evidente: non sono riciclabili. Ciò significa che, al termine del loro ciclo di vita, diventano rifiuti. Per anni questo aspetto è stato trascurato, ma oggi non può più essere ignorato.

Una nuova generazione di isolanti acustici completamente riciclabili

Oggi il mercato sta attraversando una transizione importante. Non si tratta più soltanto di migliorare le prestazioni acustiche, ma di progettare materiali completamente riciclabili. È in questo contesto che si inserisce il lavoro di Edilteco: l'azienda ha sviluppato una gamma completa di isolanti acustici realizzati con un polietilene di nuova generazione combinato con mescole tecniche in gomma, completamente riciclabili anche nelle versioni accoppiate con poliestere a densità calibrata. Ciò significa che non soltanto il materiale principale, ma tutti gli strati del prodotto sono progettati per poter essere recuperati.

Image not found or type unknown



Dalla teoria alla pratica

La vera differenza emerge quando il materiale raggiunge la fine del proprio ciclo di vita. Quando un materiale è realmente riciclabile, può essere **raccolto e reintrodotta nel ciclo produttivo**. Edilteco sta lavorando anche in questa direzione: gli isolanti realizzati con materiali completamente riciclabili possono essere recuperati, evitando che diventino rifiuti. Al contrario, lo stesso non è possibile con materiali non riciclabili, come molti isolanti in PE reticolato. È qui che una scelta tecnica diventa anche una scelta responsabile.

Impronta ambientale e isolamento acustico

Scegliere materiali riciclabili per l'isolamento al calpestio contribuisce a ridurre l'impatto ambientale dell'edificio durante tutto il suo ciclo di vita, senza compromettere le prestazioni e la durabilità.

Prestazioni e durabilità: essere sostenibili non basta

Naturalmente, la sostenibilità da sola non è sufficiente. Un isolante acustico deve essere performante e deve continuare a esserlo nel tempo.

Le soluzioni più avanzate sviluppate da Edilteco offrono:

- **rigidità dinamica** molto bassa, essenziale per l'isolamento al calpestio;
- maggiore **stabilità dimensionale**;
- **resistenza** ai cicli di compressione;
- **prestazioni** mantenute nel tempo grazie alla mescola tecnica in gomma.

Ciò significa che il materiale non garantisce prestazioni soltanto al momento della posa, ma continua a mantenerle nel corso degli anni.

Il tecnico come figura chiave per una scelta consapevole

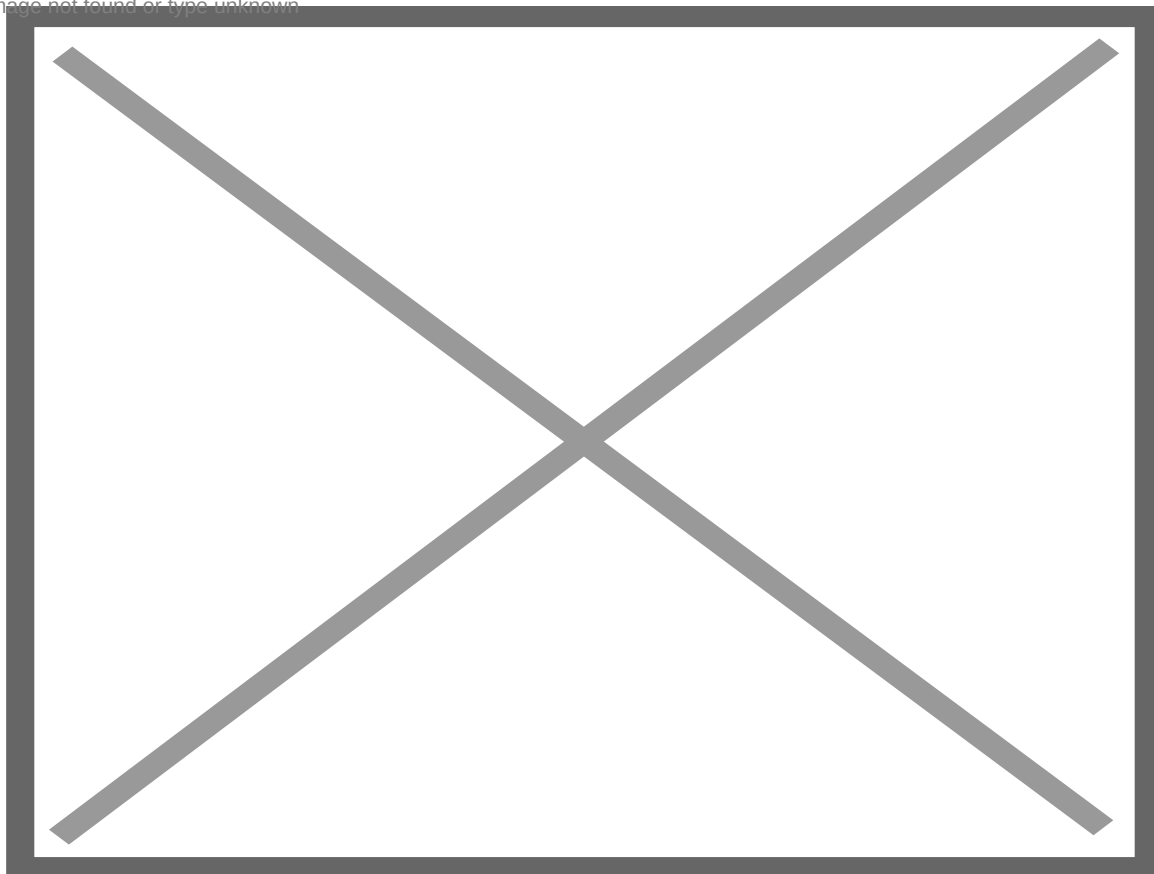
C'è un aspetto che merita di essere sottolineato. Per anni si è pensato che scegliere una soluzione più sostenibile significasse spendere di più o rendere il lavoro più complesso. Oggi non è più così. Con le nuove soluzioni acustiche di Edilteco è possibile **progettare sistemi che uniscono prestazioni, durabilità e sostenibilità**, senza allontanarsi dalle esigenze pratiche del cantiere. Quante volte si è avuta l'intenzione di fare qualcosa per l'ambiente, senza però avere la possibilità concreta di farlo? Oggi è possibile anche nel campo dell'acustica. Non come scelta teorica, ma come scelta tecnica concreta.

Guardare al futuro con un approccio di sistema

Edilteco sta investendo proprio in questa direzione: **soluzioni acustiche** che garantiscono **elevati livelli di isolamento**, mantengono le proprie **prestazioni nel tempo e possono essere recuperate** al termine del loro ciclo di vita. È lo stesso approccio che guida l'azienda anche nello sviluppo di sottofondi con un ridotto contenuto di acqua libera e di materiali per l'isolamento termico contenenti materiale riciclato, perché il futuro delle costruzioni non dipende da un singolo prodotto, ma da sistemi più coerenti, più controllati e più sostenibili. Si tratta di una tecnologia che il mercato di oggi, se vuole davvero orientarsi verso il futuro, deve iniziare a considerare con grande attenzione.

Conclusioni: isolamento acustico tra prestazioni e sostenibilità

L'isolamento acustico è da sempre legato al comfort. Oggi rappresenta qualcosa di più. È una scelta che riguarda la qualità dell'edificio, la sua durabilità e il suo impatto ambientale. E forse, per la prima volta, chi lavora con i sistemi pavimento può contribuire concretamente alla sostenibilità senza modificare il proprio modo di lavorare. Semplicemente compiendo scelte migliori.



Isolamento al calpestio: la gamma DBRED FONOTECH nel contesto dell'evoluzione dei materiali

Nell'ambito dell'evoluzione delle soluzioni per l'isolamento al calpestio, il mercato offre oggi diverse tecnologie, caratterizzate da differenti livelli di prestazione, **durabilità e sostenibilità**. In questo contesto si distingue la gamma **DBRED FONOTECH** di Edilteco: una linea di isolanti in rotoli, disponibili sia in versione accoppiata sia non accoppiata, progettati per l'utilizzo nei sistemi di pavimentazione galleggiante. I prodotti sono realizzati in polietilene e possono essere accoppiati a una fibra di poliestere agugliata e resinata, offrendo un buon equilibrio tra elasticità, facilità di posa e adattabilità alle stratigrafie progettate. Accanto a queste soluzioni, il settore si sta evolvendo verso materiali completamente riciclabili, progettati secondo i principi dell'economia circolare, con l'obiettivo di unire prestazioni acustiche, stabilità nel tempo e gestione del fine vita.

Caratteristiche principali:

DBRED FONOTECH 3-4-5-10 mm

Soluzioni versatili per l'isolamento acustico in differenti contesti applicativi.

DBRED FONOTECH PLUS – spessore totale 7-14 mm

Versione di maggiore spessore, adatta alle situazioni che richiedono prestazioni acustiche più elevate.

DBRED FONOTECH 5.6 ANTISCRATCH – 11 mm

Variante progettata per garantire resistenza superficiale ai graffi, mantenendo buone prestazioni isolanti.

È inoltre disponibile una versione dotata di film debordante riflettente, antistrappo e alluminizzato, che migliora la resistenza meccanica e facilita la posa in cantiere.

Ambiti di applicazione

La gamma è adatta all'impiego su solai con sistemi a massetto galleggiante, contribuendo alla riduzione del rumore da calpestio e al miglioramento del comfort acustico, nel rispetto dei requisiti prestazionali e delle condizioni di posa.

FAQ tecniche – Isolamento al calpestio e materiali riciclabili

Che cosa si intende per isolamento al calpestio?

È la capacità di un sistema pavimento di ridurre la trasmissione dei rumori da impatto tra ambienti sovrapposti.

Perché la rigidità dinamica è essenziale?

Valori ridotti di rigidità dinamica migliorano l'attenuazione dei rumori da calpestio nei sistemi galleggianti.

Qual è la differenza tra PE reticolato e polietilene riciclabile?

Il PE reticolato non può essere nuovamente fuso e recuperato, mentre il polietilene non reticolato è riciclabile.

Gli isolanti acustici possono essere riciclati al termine del loro ciclo di vita?

Soltanto se sono progettati con materiali compatibili e separabili, come avviene nelle soluzioni completamente riciclabili.

In che modo la posa influisce sulle prestazioni acustiche?

Una posa non corretta può compromettere in modo significativo le prestazioni del sistema pavimento.

I materiali mantengono le proprie prestazioni nel tempo?

Dipende dalla loro resistenza ai cicli di compressione e dalla stabilità del materiale.